



Congrès de l'UNEF

23 juin 2001

PANTIN

ORDRE DU JOUR

- 8 H 00 :** Accueil des délégués
- 10 H 00 :** Rapport introductif pour la discussion générale
(Karine DELPAS, Présidente)
Election du Bureau du Congrès et de la Commission des Candidatures
Discussion générale
- 13 H 00 :** repas
- 14 H 00 :** Ateliers
- réformes pédagogiques
(Eric COUDERCHON, Président de l'AGE de Cergy, Bureau national /
Magali CHASTAGNER, Secrétaire à l'organisation)
 - autonomie de la jeunesse
(Laurent CARO, Président de l'AGE de Rennes, Bureau national)
 - citoyenneté
(Frédéric CHICHE, Bureau national)
 - coopérations internationales
(Diane LIGOT, Secrétaire nationale)
- 16 H 30 :** Synthèse des ateliers (en plénier)
- 17 H 00 :** Implication de l'UNEF dans la nouvelle organisation
(Stéphane PATUREY, Trésorier)
- 19 H 00 :** Discussion sur la direction
(Marion BRUN, Secrétaire générale)
- 21 H 00 :** Réunion de la Commission des Candidatures
- 21 H 30 :** Rapport de la Commission des Candidatures
(Marion BRUN, Secrétaire générale)
Votes