

**Uf  
er**

**FESTIVAL ÉTUDIANT**

**d'Europe et du Monde**

**le concert**

UNEF  
52 rue Ed Pailleron  
75019 PARIS

**01 42 45 84 84**

**Dix petits indiens**

**Rock**

**Faubourg de Boignard**

**Celtique**

**samedi 20 février  
à la mutualité**

**20 H**